



SANRITZ

私たちは、オプテックスグループの一員です

やりたいことは見つかりましたか？

Business Field

3つの主力事業の展開により、
産業分野において幅広いコンピュータ
システムを提供しています。

PSI 生産・社会インフラ
・システム事業
Production and Social Infrastructure Systems



高い信頼性を要求される産業用コンピュータ
ハードウェア技術と豊富な実績に裏付けされた
システム化技術により、生産現場や社会インフラの
現場などにおいて"現場の課題を解決する「高信頼
システム」を提供しています。

- ・トヨタ生産方式(TPS)のシステム化(トヨタ自動車
国内主力工場、多数のトヨタ海外工場導入)及び
導入後の改善のための「見える化」システムを
提案・導入しています。
- ・24時間365日稼働する高速道路のETCシステム
などの料金システムやその監視を行う監視カメラ
システムなど高度な処理や高信頼性を要求される
装置・システムを提供しています。
- ・リモート空港運用に使用する屋外監視用カメラ
システムや遠隔監視/操作システムを提供しています。

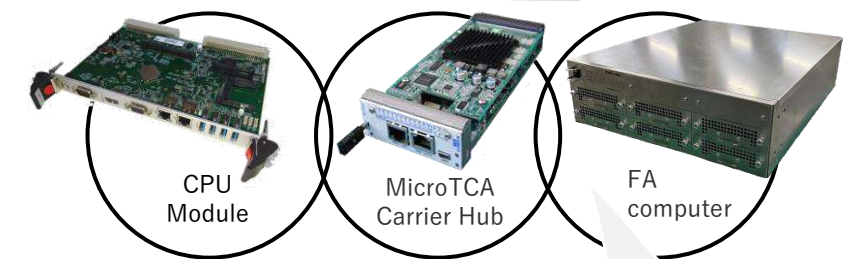
AMC 先進計測 制御
システム事業
Advanced Measurement and Control Systems



メカ、電気、制御、計測一体の先進的な
ロボット技術を活用し、医療や産業分野に
向けた製品の提供と、ロボットシステムの
インテグレーションサービスを提供しています。
医療安全対応、リアルタイム画像伝送、
高精度時刻同期、センサフュージョン等の先進
的技術とインテグレーションノウハウを融合し、
現場で人と共存して使用される製品の提供を
目指しています。



IEC 産業用組込み
コンピュータ事業
Industrial Embedded Computer Components



インテル®などの最新プロセッサを搭載した
産業分野向けボード・コンピュータを中心に、
高信頼性&長期供給保証を必要とする半導体
製造装置や、画像、医療、計測、通信など
多くの産業装置、ロボット、社会インフラなどに
コンピュータ・プラットフォームを提供して
います。
地球環境保全に関する法規制、グリーン調達にも
積極的に取り組み、お客様の「困った」を解決
できる、産業用コンピュータのコンシェルジュを
目指しています。



若手エンジニア's VOICE

興味を持って打ち込める仕事は見つかりましたか？
会社名で選ぶのではなく、**自分に合った仕事**を選びませんか？

社会を支えるシステムに携われます

自分らしい働き方で、未来をつくる

自分のやりたい仕事を任せてもらえる！

Q なぜサンリツを選びましたか？

A

学生時代からロボコン等で基板を自作しており、その道で食べていきたいと考えていました。
ただ、基板の設計をやらせてもらえる企業はさほど多くなく、出来ても仕様の設計だけであったり、逆に仕様を貰ってそれを回路図に起こすだけしかやらせてもらえない企業が多く、どちらもできる企業というのはあまりありませんでした。その中でサンリツは仕様から設計、デバッグまでを一通りやれると聞き、入社を決意しました。

ソフトウェアとハードウェアの両方を取り扱っていたからです。
自分がソフト・ハードどちらにに向いるのかわからず、片方のみの会社に入るのは不安でした。しかし、サンリツはハード・ソフトともに、業務内容が多岐に渡っているため選択肢が広く、その中で何かしら自分に向いているものを選択することができます。

交通インフラなど、人々の生活を支えるシステムに携わりたいと思っていました。サンリツを知ったのは**インターンシップがきっかけ**です。
短い期間ながら充実した楽しい実習ができたことと、落ち着いた雰囲気が私に合っていそうだなと思い、応募を決めました。

Q 今どんなお仕事をしていますか？

A

半導体製造装置や産業用装置に組み込まれるCPUボードやI/Oボードの設計、開発、デバッグを行っています。機能がたくさん盛り込まれた基板だと一発で動くことも少なく、日々自分の設計した基板と向き合って、要求仕様通りに動くようデバッグを行っています。

IoTシステムのSE兼プログラマをしています。WPF(C#+XAML)を触ることが多いです。空港のシステムをセットアップするために、沖縄県の離島など遠方に出張することもあります。

製品の精度を高めるための物理的な計測やプログラミングなどをやっています。

Q サンリツはどんな会社？

A

風通しの良い会社だと思います。
サンリツには**ソフト部門とハード部門がありますが、距離が近く困ったことがあればすぐに協力し合って問題解決に取り組みます。**

服装については社内業務時「**服装自由**」です。
男性エンジニアは、ジーンズにカジュアルシャツで作業服を羽織るのが一般的ななので高専生と大差ありません。女性は過美でなければ問題ありません。

社員を大事にしてくれる会社だと感じています。大企業の場合は「面談などで希望の勤務地や配属先を訊かれるけれど、全くその通りにならない」という話をよく聞きます

自分のやりたいことをやらせてもらえる会社だと思います。もともと基板の設計やデバッグをやりたいということで入社しましたが、そのことを**面談などを通して社長や上司に伝えた結果、無事にやりたかったことが出来ています。**他社だと要望通りのことができなかったり、大企業だと部署を一定期間ごとにローテーションしていくという話も聞きますが、サンリツではそのようなことはありません。

サンリツのお仕事！！

SE業務	システム設計	機構設計	アプリケーション開発
BIOS設計	シミュレーション	ドライバ設計	回路設計
FPGA設計	パターン設計	コンプライアンステスト	
環境評価	生産技術	研究開発	等々...

イベントやサークルも充実！

※コロナで中止中。過去の実績であり、今後の再開は未定

4月 新人歓迎会

5月 バーベキュー大会

10月 ボーリング大会

11月 コーポレートゲームズ

他 社員旅行は通年で実施

フットサル愛好会

ゆるゆるフットサル愛好会。
月数回&極稀に低レベル大会出場

ランニング愛好会

ゆるゆるランニング愛好会。
個人活動&たまに低レベル駅伝大会出場

テニス愛好会

月数回、ナイトでコートをとっています。
打ちたい人が集まってゆるゆるとやっています！

バレーボール部

自転車部

などなど

卓球部

近くの体育館で定期的に練習あり
うまくなりた方、お手軽に運動したい方で活動しています。



レスキューロボコンも応援しています！
オフィシャルサイト
<https://www.rescue-robot-contest.org/>



ソフトウェア設計
開発部門
(入社5年目)

顧客向けの資料作成や技術的な説明を行った。
ソフトウェア開発のプロセスや設計手法を学んだ。



START
2018

START
2015

- ・動作試験

Linuxからハードウェアにアクセスするプログラムが作成できるようになった。

実際にシステムを使用する現場に入り、調整作業を行った。
エンドユーザーからの要望をもとにソフトウェアを改善することができた。

2019
(2年目)

2016
(2年目)

複数の装置間の通信仕様を、
一から作成できるようになった。
GUIアプリを開発できるよう
になった。

ソフトウェア開発って面白い！

先輩に指導を受けながら、プログラムを作
 思い通りに動かせたときの喜びは
 今でも忘れられません。

ソフトウェアの仕様作成から導入まで、主体的に携われた。

2018
(4年目)

Windowsのドライバが
どのように動いているかを学び、
開発できるようになった。

既存システムの移植を通して、システム開発に必要な仕様の整理や、どのように実現するかを検討できるようになった。

できるようになった。

スケジュール管理の重要性
開発期間が長かったこともあり、調査・検討に時間をかけすぎてしまいました。

ソフトウェア設計だけでなく、システム全体の設計やスケジュール管理を担当した。

テストを通してソフトウェアの品質向上に取り組んだ。

2020
(6年目)

顧客と仕様調整を行い、仕様作成・実装・試験までを行った。
FPGAまで含めた開発ができるようになった。
ソフトウェア開発の主担当として、
後輩を指導しつつ、進めることができた。



ハードウェアの一部も含めたシステムの設計を行い、顧客と仕様を調整した。特定の機能の開発を協力会社に依頼し、進捗管理を行えるようになった。



意識しました。

ソフトウェア設計
開発部門
(入社8年目)

客先の装置内部で使用していた他社製組込みPCの生産終了に伴って、代わりに当社製組込みボードに置き換える案件で、自分が主体となって移植の仕様を決め、置き換えを実施した。顧客の要望により、セキュリティ対策を施した。

FPGAの数が多くロジックも複雑なため、システムの動作を理解するのに苦労しました。

仕様の整理やドキュメント作成に注力し、実装や動作確認は後輩に任せるという仕事の進め方もできるようになった。

まとめることに苦労しました。

現在

2022
(8年目)

現在

ソフトウェア設計
開発部門
(入社8年目)

More information

ナチュラルなテイストで、
明るく綺麗なオフィスです

2022年春に新社屋が完成しました。

ラウンジ

お昼ご飯を食べたり、雑談したり、休憩したり、
様々な用途で使用しています。

オフィスフロア

パーティションで区切られており、
コロナ対策はもちろんのこと
仕事にも集中できる環境になっています。

展示室

中会議室

テレブース

防音なので、集中したい時や
聞かれては困るオンライン会議
などに使用できます。

エントランス

50周年特設サイト

サンリツの企業文化/社員の姿がわかる！
HP絶賛公開中

<https://www.sanritz.co.jp/style/>



異色のインターンシップ

開発の現場体験はとてハード
でも、仕事の面白さが分かります

積極的にインターンシップを受け入れているサンリツ。そのまま入社する社員も多い。彼、彼女らが現場で知った仕事の面白さとは――

仕事

働き方

文化



サンリツオートメーションの仕事

あらゆる現場の機器に「頭脳」を与え
どんな課題にも逃げずに立ち向かう

得意なのは、組込コンピュータシステム。世代を超えて長く使われる産業用機器を、技術の力と工夫とで、安定して効率的に動かす

仕事

働き方

文化



社会の「困りごと」に挑む

産学共同で「点検ロボット」を製品化
老朽化した社会インフラと向き合う

年々、深刻になるインフラの老朽化。しかし、人が入れない場所、危険な場所の点検は容易ではない。あえてロボットを開発する訳とは

仕事

働き方

文化

新卒採用WEB

募集要項やエントリーはこちらから↓

<https://www.sanritz.co.jp/recruit/recruit03-2/>



就職を考えている方へ

サンリツオートメーションは、産業用コンピュータシステムの専門メーカーです。データを処理するだけのコンピュータではなく、『“もの”を創って、動かす喜び』を味わえるコンピュータの開発をしています。

『機械の“頭脳”を作っている』『高い技術力・信頼性が要求される』『産業・社会を支えている』仕事があり、技術者の自負・満足感・遣り甲斐を得ることができます。

まじめな技術者が、高品質な製品とサービスでお客様に喜んでもらい、信頼を獲得して長くお付き合いして頂けるようになる、ことを目指して頑張っています。

私達は、このような仕事を自分の一生の職業にしたいと思っている仲間を増やしていきます。

皆さんは、「自分が興味を持って打ち込める仕事」が何かを見つけましたか？

自分の肌に合い、一緒に働けて嬉しいと思える仲間が集まっている会社とは、どのような企業文化を持つ会社なのでしょうか？

職業や会社を選ぶにあたり、これらのことを良く考えてください。

そして、その仕事がサンリツオートメーションにあり、そこに自分の居場所がありそうと思ったら、私達の仲間になってください。



代表取締役社長 鈴木一哉



サンリツオートメイション株式会社

〒194-0045 東京都町田市南成瀬 4-21-9

採用窓口：管理部 由利 TEL 080-9411-3679

E-mail saiyou@sanritz.co.jp

<https://www.sanritz.co.jp/>

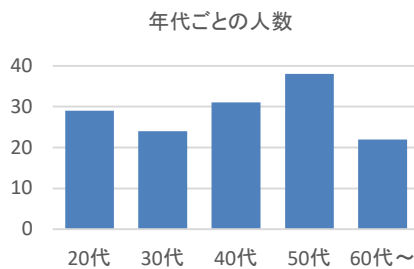
<https://www.optexgroup.co.jp/>

会社情報	会社名	サンリツオートメーション株式会社		代表者	代表取締役社長 鈴木 一哉	
	本社所在地	〒194-0045 東京都町田市南成瀬4-21-9 Tel.042-728-6121 Fax.042-729-5775		設立	1971年3月	
	事業所	名古屋技術センター 〒471-0834 愛知県豊田市寿町7丁目47番地1 7丁目ビル201号室		資本金	1億3,260万円	
		仙台技術センター 〒984-0013 宮城県仙台市若林区六丁の目南町2-47 AURA六丁の目 206		従業員数	178名(2022年12月)	
		神戸営業所 〒650-0034 兵庫県神戸市中央区京町79番地 日本ビルテング403号室		親会社	オブテックスグループ株式会社	
		URL 【公式サイト】 https://www.sanritz.co.jp/ 【特設サイト】 https://www.sanritz.co.jp/style/		売上高	41.4億円(2022年12月)	
	事業内容	◆半導体製造装置、医療機器、ロボット、宇宙ステーション等に搭載されるコンピュータの開発・販売 ◆工場や高速道路・空港・鉄道等の社会インフラ向けのシステム開発・販売（AI 監視カメラシステム、IoT システム、等） ◆医療機器、ロボットシステムの開発・販売 産業分野向けコンピュータ・メーカーとして半導体製造装置、医療用機器など高品質・高信頼性・長期保証が求められる分野で高いシェアと評価を得ています。更には高速道路 ETC、空港監視システムをはじめとする社会インフラ整備の分野にもシステム・メーカーとして活躍の場を広げています。		前年度の月平均所定外労働時間の実績	16.6時間 前年度の有給休暇の平均取得日数 18.3日	
	福利厚生	各社会保険完備（健康保険：関東 I T ソフトウェア健康保険組合）、社宅制度（入社後 10 年までの補助制度）、育児・介護休暇制度、財形貯蓄制度、確定拠出年金制度、慰安旅行制度、健保組合保養所等				
	教育研修・キャリアパス	新入社員教育(2ヶ月間)、階層別教育、職務別専門教育、キャリア・プラン支援制度（キャリア構築・チェンジ支援）、ベテラン社員からのOJT				
	採用情報	職種・業務内容	当社は、機械の頭脳となる産業コンピュータシステムを設計開発し、お客様の困りごとを解決しています。 お客様では実現できないハードウェア/ソフトウェアをニーズに合わせて開発し、製品を提供します。 技術者の半数は高専の卒業生です。卒業生は様々な業務の最前線で活躍しています。 入社後に活躍できる分野を見極め、本人の希望を確認し配属します。 コンピュータの専門家として、ハードウェア(電子・電気・メカ)設計開発・ソフトウェア設計開発・生産技術業務にあたります。3ヶ月毎の面談を通して、更に専門分野を明確化していきます。また、業務内容・職種の見直しも適時行います。 専門技術を習得し専門家へ進むキャリアや、幅広い知識で活躍するシステムエンジニア職、モノづくり生産技術職へのキャリアパスもあります。 1) ハードウェア設計開発 ・デジタル回路/アナログ回路/FPGA等の電子/電気回路設計開発、筐体/PC製品/ロボット等の機械設計開発の業務を行います。 製品企画、設計、製作、評価、検証の一連の業務があり、その中で専門分野の能力を高め、活躍する人材になっていきます。 ・CPUボード、FA-PC、監視カメラ、医療機器、ロボットなど、社会で活躍する製品を作り上げていきます。 ・システムエンジニア業務は、お客様と直接会話し、ハードウェア製品の要件定義から製品提供までのプロジェクトを推進します。営業と連携し事業推進の責任を担います。 2) ソフトウェア設計開発 ・組込みマイコン上での組込みソフトやWindows/Linuxアプリのソフトウェア設計開発業務と、より上位のシステム要件定義から運用まで関わるシステムエンジニア業務を行います。 ・ソフトウェア設計開発業務は、自社製ハードウェアに搭載するBIOS・ドライバから、メカ制御/信号処理などのミドルウェア、監視システム/医療機器/ロボットなどのアプリケーションまで、幅広い分野のプログラム設計、製作、テストを行います。専門性を高め、活躍する人材になっていきます。 ・システムエンジニア業務は、お客様と直接会話し、アプリケーションシステム全体の要件定義から運用導入・保守までのプロジェクトを推進します。営業と連携し事業推進の責任を担います。 3) 研究開発 ・将来当社で必要になるコア技術を研究開発します。 ・現在は、AIをはじめとする統計処理、機械学習、ディープラーニングなどの技術を活用した画像処理要素技術開発/アルゴリズム開発の業務を行います。 IoTシステムや5Gなど次世代無線通信の活用に向けた基礎研究業務を国の研究機関と共に行います。 4) 生産技術・製品評価 ・当社は協力会社に製造を委託しています。生産技術業務は、委託先の製造品質を向上/均一化させる活動を指揮/推進します。 当社内で行う製品検査の技術や故障解析の能力を高め、お客様へスピーディーに品質の高い製品を提供するための技術開発を行います。 ・製品評価業務は、製品に適用される規格/規制を調査し、設計時の検証します。また機能評価、性能評価、環境評価を通じて設計製品の検証します。 5) 生産管理 【事務職】 ・経営計画や販売計画に基づく生産計画の立案から生産管理・出荷までの一連の業務を行います。 また、必要な部品・加工品等を最適なタイミング/数量で購入し、製造へ繋げます。会社収益の源泉となる重要な業務を行います。			
応募資格		【EJ・CP】2024年3月 大学、高専などを卒業(修了)見込みで、電気、電子、情報、通信、制御、機械等の理工系学部学科の過程を履修あるいはその経験のある人 【事務職】2024年3月 大学、短大、高専などを卒業(修了)見込みの人 ※学部・学科不問				
勤務地		東京都町田市（JR横浜線 成瀬駅 徒歩約8分） 等 ※エンジニアは他拠点勤務の場合あり				
勤務時間		フレックスタイム制 標準就業時間帯 8:30～17:30 標準労働時間 8時間00分/1日 ※労働時間は1分単位で計算				
休日・休暇		土曜（除外日有）、日曜、祝日、夏期休暇、年末年始休暇、年次有給休暇、慶弔 他 ※土曜出勤は原則年4回、年間カレンダーで半年以上前に日程通知します。四半期ごとの実績と今後の取組みに関する役員・部長の発表、外部講師を招いての講演や、全社員を少人数グループに分けての討論などを行うため、業務に差し障りのない土曜日開催としています。				
初任給		【高専本科卒】210,000円(2022年度実績) 【学部卒・高専専攻科卒】230,000円(高専本科卒入社3年目標標準給与額) 【修士修了】250,000円（2022年度実績） ※学歴による差はありません ※固定残業代制度ではありません		昇給	年1回：4月 賞与 年2回：6月・12月	
会社説明会		オンラインでの会社説明を随時実施				
応募方法		【応募書類】志望動機書（A4一枚程度）、履歴書、成績証明書、卒業見込証明書、学校推薦書、健康診断書 【応募方法】原則、学校推薦での応募をお願いしています。（自由応募でもお受けします） 【選考方法】書類選考、役員面接（書類受領後、約1週間て選考終了します） 【重視点】志望動機と自己実現のビジョン、事業内容および企業文化との適合性 【選考日程】3月1日より開始。締め切りは限定せず随時(通年)選考。詳しくは当社webサイトをご確認ください。				
連絡先		採用窓口：管理部 由利 E-mail saiyou@sanritz.co.jp Tel.080-9411-3679 〒194-0045 東京都町田市南成瀬4-21-6				

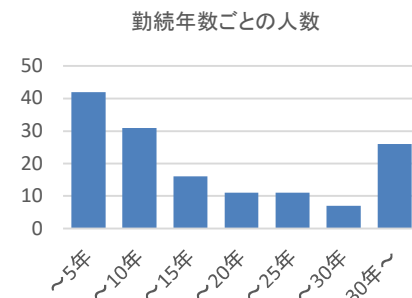
新卒採用の状況

入社年	人数		出身校・学科		離職者数
	男性	女性	高専	大学・大学院等	
2023年(内定)	3	1	函館[生産システム工学専攻][情報]/仙台(広瀬)[知能エレクトロニクス]	東京女子大学[現代教養学部]	—
2022年	5	0	鶴岡[機械]/サレジオ[電気]/岐阜[電子制御]/松江[電子制御]	福岡工業大学[情報工学専攻]	0
2021年	5	0	函館[情報]/仙台(広瀬)[情報電子システム工学専攻]/大分[電気電子情報工学専攻]	福岡工業大学[システムマネジメント専攻]/[電気工学専攻]	2
2020年	0	2	福島[電気]	愛知工業大学[生産・建設工学専攻]	1
2019年	5	0	函館[情報]/都立産技[電子情報]/木更津[電子制御]/松江[電子・情報システム工学専攻]	福岡工業大学[情報通信工学専攻]	0
2018年	4	2	鶴岡[制御情報]/東京[電子]/サレジオ[情報]/岐阜[電子制御]/大分[電気電子]	神奈川障害者職業能力開発校[グラフィックデザインコース]	1
2017年	2	0	茨城[電子制御]/仙台(広瀬)[知能エレクトロニクス]	—	0

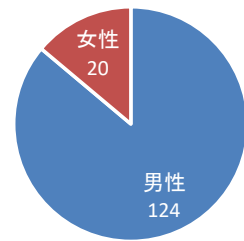
在籍社員の状況(正社員)



平均年齢は44.5歳。若手からベテランまで、各年代のバランスがとれています。

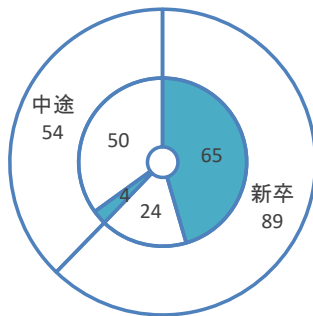


平均勤続年数は14.8年。近年の採用拡大によって勤続年数の少ない社員が増えました。長く活躍することを期待しています。



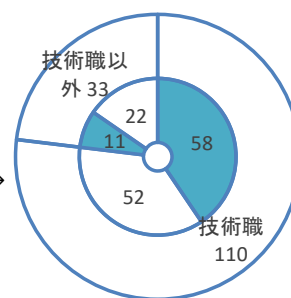
女性の人数は少なめですが、存在感は十分、貢献度も高く、期待も大きいです。

新卒/中途の人数



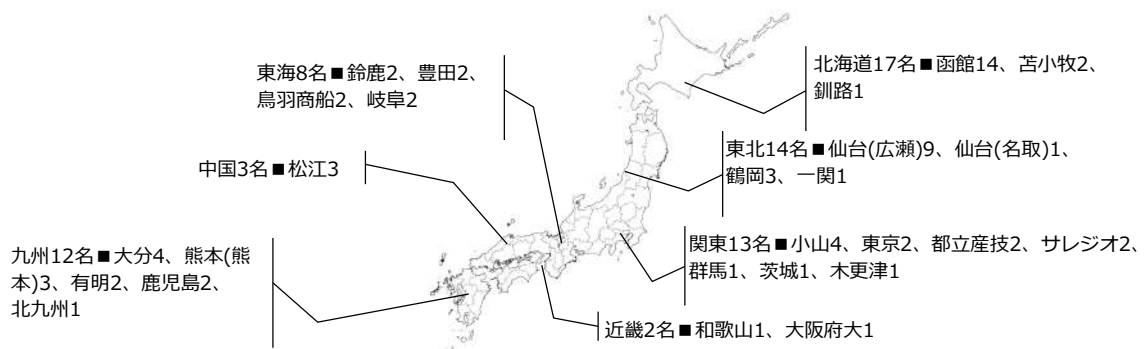
← 塗りつぶし部分は →
高専卒(本科・専攻科)

現在の職種[人数]



創業4期目から40年以上続けている新卒採用。人材育成の大切さを基本理念に掲げてきたことで高専の意欲ある学生がエンジニアとして活躍し、社員も会社も成長してきました。(キャリア・プラン支援制度、階層別教育制度あり)

在籍社員の出身高専



当社の新入社員の多くは地方出身のため、新社会人スタートと同時に一人暮らしもスタート。最初の住まいを会社が借り上げ、家賃も補助することで、金銭面・精神面でサポートしています。アパートで家事の腕を磨くもよし、シェアハウスで人脈を広げるもよし。

エンジニア になってみませんか？

生産管理部門も募集中！

SANRITZの特徴と強み

ソフトとハード、どちらもやっている会社です

開発業務に学歴(高専卒,大卒)は関係ありません

自社ブランド製品、独自技術を持っています

2021年に50周年を迎えた実績のある会社です

50周年特設サイト

サンリツの企業文化や
社員の姿がわかる！
HP絶賛公開中



～仕事の大きな流れ～

企画・提案

お客様

要望や困りごとのヒアリング

SE/営業

HW/SWエンジニア

自社製品
(研究開発・試作)

市場の
ニーズ調査

お客様と一緒に
“モノ作り”
をしていきます

- ・業務分析/既設機器調査
- ・要件定義/予算・スケジュール調整
- ・システム機能/構造設計

受注

独自技術をもって社会
に貢献していきます

開発

開発依頼

ソフトウェア
エンジニア

ハードウェア
エンジニア

組み込み系ソフト開発

- ・計測/メカ制御/信号処理
/DB/Webソフト
- ・BIOS/BSP/各種ドライバ

ハードウェア開発

- ・回路/FPGA設計
- ・プリント基板パターン設計
- ・機構設計
- ・システム電気設計

チーム一体となって開発しています

システム導入・保守



お客様

納品後もお客様の運用をサポート

- ・システム調整
- ・故障の修理
- ・製品のサポート

製造依頼

製造

生産管理

- ・生産計画・工程管理
- ・購買管理
- ・在庫・出荷管理
- ・原価管理
- ・開発購買

取引先

設計情報
アウトプット

- ・取引先の新規開拓
- ・新規部品選定



検査

- ・製品製造管理
- ・品質管理

製品

安定して商品を
提供し続けるために、
日々奮闘しています！

納品



System Engineer

大規模システムをチームで創り上げた時の達成感がたまらない!

お客様の要望や困りごとをヒアリングし、自社の持つ技術に基づいたソリューションの提案を行います。

チーム一丸となり、システムを形にしていく楽しさを味わえることが大きな魅力です。



提案書作成やプロジェクト管理



自社製カメラを用いた
航空機追尾監視システム

<こんな人にお勧め>

- 様々な技術に興味があり、知識欲がある人
- 変化に対応できる柔軟性がある人
- 様々な人と接することが好きな人

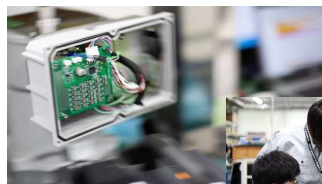


Software Engineer

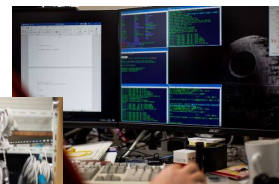
世の中スマホアプリだけじゃない! 組み込みソフトの面白さが味わえる!

必要な機能と、十分な性能を実現するために入念な評価を行い高品質なソフトウェア開発を目指します。

自身が組み込んだソフトが様々なハードを動かし、世の中で活躍する様子は、大きな感動を覚えます。



カメラ制御用S/W
の動作確認



ソフトウェアの
機能検証

先輩からのアドバイス

<こんな人にお勧め>

- 組み込みソフトウェアに興味がある人
- 妥協を許さず、とことん突き詰めたい人
- 技術に対する好奇心と柔軟な思考力を持つ人

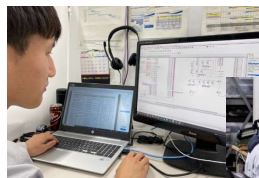


Hardware Engineer

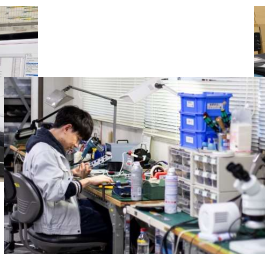
自分の設計した 製品が動く感動を味わえる!!

製品の仕様検討、試作開発から量産移行、出荷後のお客様対応までハードウェア全般の業務を幅広く行います。

製品開発には新しいチャレンジがあり、多少の苦勞を伴いますが、自分の設計した製品が動いた時の達成感を味わうとまた新しい製品開発のやる気が湧いてきます!



回路設計風景(CAD)



作業台(半田付けetc)



評価風景
(オシロスコープ)

<こんな人にお勧め>

- ハードウェアの設計・開発をしたい人
- 物事を客観的に冷静に進めることのできる人
- 最新の技術に興味を持ち、その知識を生かして製品開発に取り組める人



生産管理

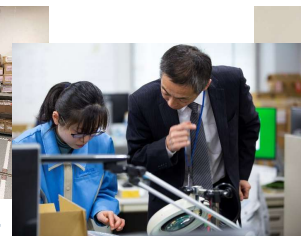
設計開発よりモノづくり(生産工程/管理) に興味のある人おすすめ!!!

原材料の発注先決定や価格交渉・納期管理・在庫管理、作業員の割り当てや工程管理などを行います。

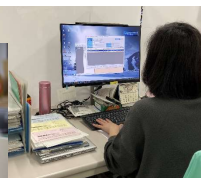
優先順位の変更や短納期対応等 厳しい課題を臨機応変に対応し解決していくことにやりがいを感じます。



資材室の在庫管理



製造業者や補助職社員の方と
接する機会が多いです。



生販システム
操作風景

<こんな人にお勧め>

- 柔軟な発想で臨機応変に対応できる人
- 段どり上手な人
- 問題解決や改善が好きな人

採用のお問い合わせ



サンリツオートメーション株式会社

〒194-0045 東京都町田市南成瀬 4-21-9
E-mail saiyou@sanritz.co.jp

担当 由利