



SANRITZ

私たちは、オプテックスグループの一員です

やりたいことは見つかりましたか？

Business Field

3つの主力事業の展開により、
産業分野において幅広いコンピュータ
システムを提供しています。

PSI 生産・社会インフラ
・システム事業
Production and Social Infrastructure Systems



高い信頼性を要求される産業用コンピュータ
ハードウェア技術と豊富な実績に裏付けされた
システム化技術により、生産現場や社会インフラの
現場などにおいて"現場の課題を解決する「高信頼
システム」を提供しています。

・トヨタ生産方式(TPS)のシステム化(トヨタ自動車
国内主力工場、多数のトヨタ海外工場導入)及び
導入後の改善のための「見える化」システムを
提案・導入しています。

・24時間365日稼働する高速道路のETCシステム
などの料金システムやその監視を行う監視カメラ
システムなど高度な処理や高信頼性を要求される
装置・システムを提供しています。

・リモート空港運用に使用する屋外監視用カメラ
システムや遠隔監視/操作システムを提供しています。

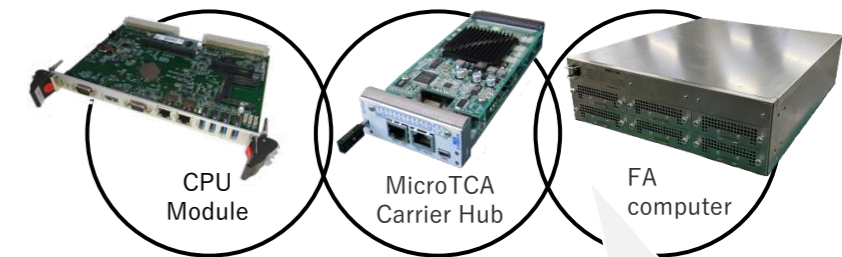
AMC 先進計測 制御
システム事業
Advanced Measurement and Control Systems



メカ、電気、制御、計測一体の先進的な
ロボット技術を活用し、医療や産業分野に
向けた製品の提供と、ロボットシステムの
インテグレーションサービスを提供しています。
医療安全対応、リアルタイム画像伝送、
高精度時刻同期、センサフュージョン等の先進
的技術とインテグレーションノウハウを融合し、
現場で人と共存して使用される製品の提供を
目指しています。



IEC 産業用組込み
コンピュータ事業
Industrial Embedded Computer Components



インテル®などの最新プロセッサを搭載した
産業分野向けボード・コンピュータを中心に、
高信頼性&長期供給保証を必要とする半導体
製造装置や、画像、医療、計測、通信など
多くの産業装置、ロボット、社会インフラなどに
コンピュータ・プラットフォームを提供して
います。
地球環境保全に関する法規制、グリーン調達にも
積極的に取り組み、お客様の「困った」を解決
できる、産業用コンピュータのコンシェルジュを
目指しています。



若手エンジニア's VOICE

興味を持って打ち込める仕事は見つかりましたか？
会社名で選ぶのではなく、**自分に合った仕事**を選びませんか？

社会を支えるシステムに携われます



自分らしい働き方で、未来をつくる

自分のやりたい仕事を任せてもらえる！

Q なぜサンリツを選びましたか？

A

学生時代からロボコン等で基板を自作しており、その道で食べていきたいと考えていました。
ただ、基板の設計をやらせてもらえる企業はさほど多くなく、出来ても仕様の設計だけであったり、逆に仕様を貰ってそれを回路図に起こすだけしかやらせてもらえない企業が多く、どちらもできる企業というのはあまりありませんでした。その中でサンリツは仕様から設計、デバッグまでを一通りやれると聞き、入社を決意しました。

ソフトウェアとハードウェアの両方を取り扱っていたからです。
自分がソフト・ハードどちらにも向いているのかわからず、片方だけの会社に入るの不安でした。しかし、サンリツはハード・ソフトともに、業務内容が多岐に渡っているため選択肢が広く、その中で何かしら自分に向いているものを選択することができます。

交通インフラなど、人々の生活を支えるシステムに携わりたいと思っていました。サンリツを知ったのは**インターンシップがきっかけ**です。
短い期間ながら充実した楽しい実習ができたことと、落ち着いた雰囲気が私に合っていそうだなと思い、応募を決めました。

Q 今どんなお仕事をしていますか？

A

半導体製造装置や産業用装置に組み込まれるCPUボードやI/Oボードの設計、開発、デバッグを行っています。機能がたくさん盛り込まれた基板だと一発で動くことも少なく、日々自分の設計した基板と向き合って、要求仕様通りに動くようデバッグを行っています。

IoTシステムのSE兼プログラマーをしています。WPF(C#+XAML)を触ることが多いです。空港のシステムをセットアップするために、沖縄県の離島など遠方に出張することもあります。

製品の精度を高めるための物理的な計測やプログラミングなどをやっています。

Q サンリツはどんな会社？

A

風通しの良い会社だと思います。
サンリツにはソフト部門とハード部門がありますが、距離が近く困ったことがあればすぐに協力し合って問題解決に取り組みます。

服装については社内業務時「**服装自由**」です。
男性エンジニアは、ジーンズにカジュアルシャツで作業服を羽織るのが一般的ななので高専生と大差ありません。女性は過美でなければ問題ありません。

社員を大事にしてくれる会社だと感じています。大企業の場合は「面談などで希望の勤務地や配属先を訊かれるけれど、全くその通りにならない」という話をよく聞きます

自分のやりたいことをやらせてもらえる会社だと思います。もともと基板の設計やデバッグをやりたいということで入社しましたが、そのことを**面談などを通して社長や上司に伝えた結果、無事にやりたかったことが出来ています**。他社だと要望通りのことができなかったり、大企業だと部署を一定期間ごとにローテーションしていくという話も聞きますが、サンリツではそのようなことはありません。

サンリツのお仕事！！

SE業務	システム設計	機構設計	アプリケーション開発
BIOS設計	シミュレーション	ドライバ設計	回路設計
FPGA設計	パターン設計	コンプライアンステスト	
環境評価	生産技術	研究開発	等々...

イベントやサークルも充実！

※コロナで中止中。過去の実績であり、今後の再開は未定

4月

新人歓迎会

5月

バーベキュー大会

家族参加OK

10月

ボーリング大会

11月

コーポレートゲームズ

他

社員旅行は通年で実施

フットサル愛好会

ゆるゆるフットサル愛好会。
月数回&極稀に低レベル大会出場

ランニング愛好会

ゆるゆるランニング愛好会。
個人活動&たまに低レベル駅伝大会出場

テニス愛好会

月数回、ナイトでコートをとっています。
打ちたい人が集まってゆるゆるとやっています！

バレーボール部

自転車部

などなど

卓球部

近くの体育館で定期的に練習あり
うまくなりた方、お手軽に運動したい方で活動しています。

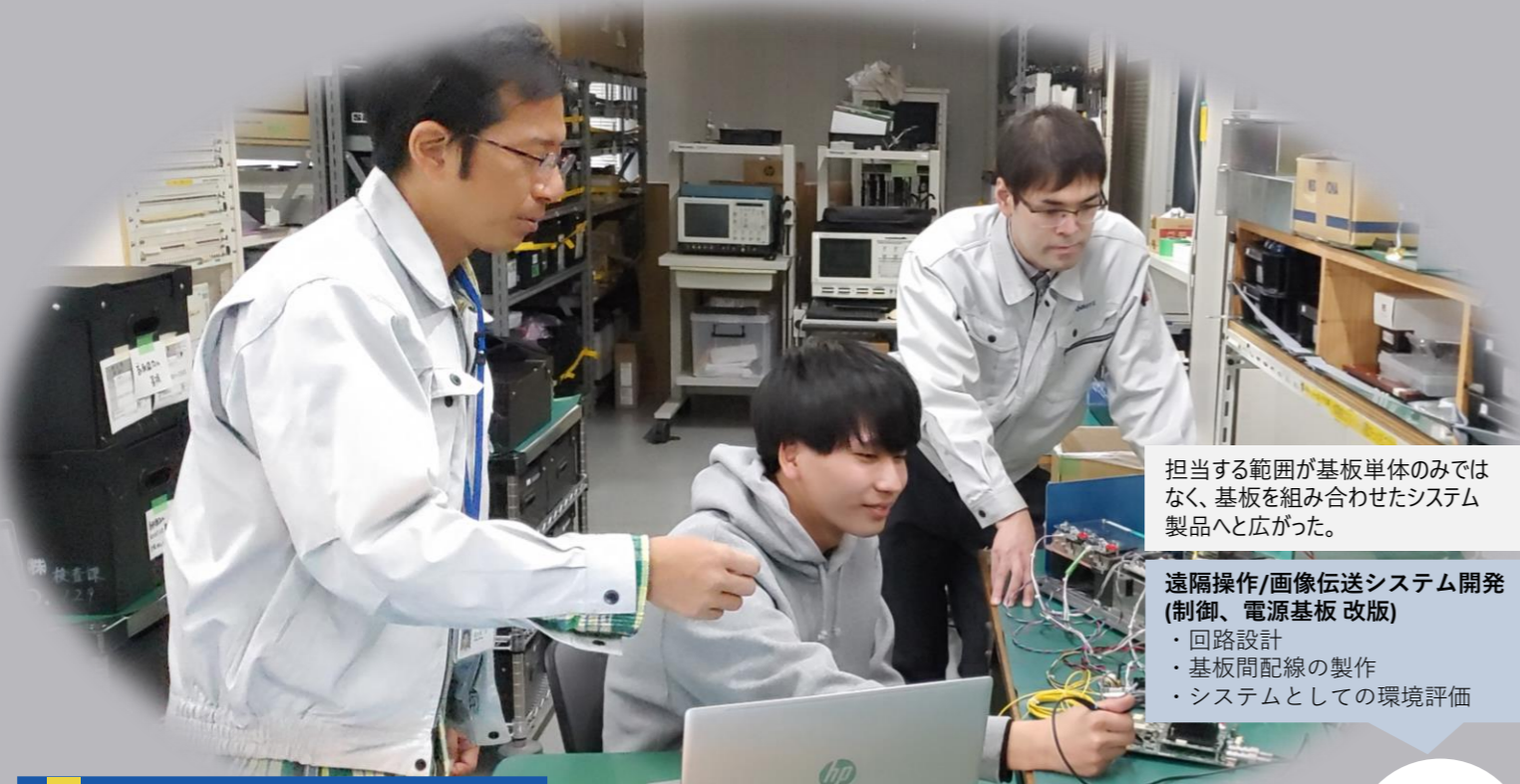


レスキューロボコンも応援しています！
オフィシャルサイト
<https://www.rescue-robot-contest.org/>



CAREER STEP

サンリツでは、個人の希望や得意分野・適性を活かした自分らしいキャリアを形成し、適材適所で活躍するために、キャリア・プラン支援制度を用いて自立的に成長・能力開発できるようサポートします。



ハードウェア設計 開発部門 (入社13年目)

学生の頃とのギャップに苦労しました。高専の頃は仕様書などを作ったことがなくすぐにモノを作り始めたりしていましたが、会社では誰かに仕事を依頼したり、記録として残す必要があるため、ドキュメントをしっかりと作る必要がありました。専門用語なども多くあり、それらを調べながらのドキュメント作成というのが大変でした。

基板開発における基本的なプロセスやアウトプットが分かるようになった。

- GPS・DR基板開発**
- ・回路図修正
 - ・基板製作図面作成
 - ・動作検証

START 2011

START 2003

2006
(4年目)

カスタムボードのSE営業
要求整理・ご提案、
カスタム製品のカタログ製作
営業活動の流れの実践・習得

2012
(2年目)

基板を新規開発するのに仕様書の作成から設計、評価、出荷までを一通り行えるようになった。

- 1チップマイコンを使用した制御機基板の開発**
- ・回路設計
 - ・仕様作成
 - ・動作確認、評価

まだ一人前とは思っていない2年目で、もう設計を任せてもらえるというのが衝撃でした。

2009
(7年目)

※PM：プロジェクトマネージャー

- ロボット向けローコストプラットフォーム開発(LCPF)**
顧客窓口、サブPM、プログラマ

ソフトウェア開発プロセス、サポートプロセスの実践と理解

出向にて大変だったことや成長できたこと
当時は知らないことも沢山ありましたが、H/W・S/Wに関する質問に必死に対応することで、自社の製品知識、H/W・S/Wの基礎知識が身に付きました。また、仕事のアウトプットを使用するお客様を意識することや、アウトプットの目的を意識して仕事を進めるようになりました。

2010
(8年目)

- ロボット向け受託(HW・SW)開発**
顧客窓口、PM、設計レビュー

見積精度の改善に力を入れて行っていた

2013
(3年目)

担当する範囲が基板単体のみではなく、基板を組み合わせたシステム製品へと広がった。

- 遠隔操作/画像伝送システム開発(制御、電源基板 改版)**
- ・回路設計
 - ・基板間配線の製作
 - ・システムとしての環境評価

出向のキャリアを選んだ理由
他社での働き方を学ぶことでサンリツでも活かせるのではと思ったため選びました。特にこれまで高専時代からの地続きで入社からずっと回路設計に従事していたため、もう少し広い視点からシステム設計などが出来るようになればと思っていました。

- 出向 計測技術部**
- ・計測設備の定常評価
 - ・出来る環境の構築
 - ・計測結果からデータの見える化

2014
(12年目)

- 配管検査・補修装置 システム開発**
レーザー治療器ソフトウェア開発
輸液安全管理システム開発
顧客窓口、サブPM、
装置要求仕様定義・ソフトウェア要求仕様定義

作る側と使う側のバランスを考慮した開発が出来てきた。

2015
(13年目)

- 画像鮮明化装置 医療機器対応**
顧客窓口、サブPM

ソフトウェアライフサイクルプロセスの調査と実践。

2017
(15年目)

- 再生医療向け装置開発**
顧客窓口、サブPM

当社技術(強み)の活用、優先度を考慮した提案を、より意識して考えるようになってきた。

- 医療向け小型デバイスプロトタイプ機開発**
顧客窓口、PM

2018
(8年目)

出向にて大変だったことや成長できたこと
文化の違いに慣れるのが大変でした。特に安全に対する意識が高く、指差し確認やKY(危険予知)行動などに慣れない動作を改めるのが難しく、苦労しました。また、普段見ることのないエンジンの中身を見たり、サンリツにはない計測機器やソフトを使ったりなど貴重な経験が出来ました。

- 遠隔操作/画像伝送システム開発**
- ・仕様検討、見積
 - ・全体スケジュール管理
 - ・設計資料検証

先輩を指導しつつ、プロジェクト推進を行うことが出来ました。

現在

現在



AMC事業システム部門 営業SE (入社21年目)



ソフトウェア設計 開発部門 (入社5年目)

1年目で案件の主担当
主担当を任せられ、びっくりしました。新人であってもお客様から見れば「サンリツの担当者」なので、責任感を持ついきっかけになりました。学生の頃は漫然とカリキュラム通りに学習していましたが、いざ社会人になってみると仕事に必要な知識が不足しており、自主的に学習する重要性に気づきました。

顧客向けの資料作成や技術的な説明を行った。ソフトウェア開発のプロセスや設計手法を学んだ。

- RFID物品管理システム PoC**
- ・機器性能評価
 - ・顧客窓口
 - ・実装
 - ・動作試験

START 2018

START 2015

- 自社製カメラ開発 (ハードウェア動作確認用テストプロ開発)**
- ・実装
 - ・動作試験

Linuxからハードウェアにアクセスするプログラムが作成できるようになった。

最初は上司や先輩の補助でしたが、何回かこなすうちに1人でも作業できるようになりました。トラブル発生時の問題の切り分け方が身に付きました。

実際にシステムを使用する現場に入り、調整作業を行った。エンドユーザーからの要望をもとにソフトウェアを改善することができた。

- 空港監視カメラシステム開発、導入**
- ・現地調整作業
 - ・開発レビュー、テスト

2019 (2年目)

2016 (2年目)

- 状態監視ソフト開発 (展示会用Windowsアプリ開発)**
- ・仕様作成
 - ・実装
 - ・動作試験

複数の装置間の通信仕様を、一から作成できるようになった。GUIアプリを開発できるようになった。

使いやすさと動作の両立を学んだ
最初は凝った画面を作成したのですが、動作がもっさりしていて、使いやすいとはいえないものでした。

ソフトウェア開発って面白い!
先輩に指導を受けながら、プログラムを作成。思い通りに動かせたときの喜びは今でも忘れられません。

2020 (3年目)

- 工事現場入退場管理システム PoC**
- ・機器性能評価
 - ・顧客窓口
 - ・ソフトウェア設計
 - ・開発レビュー

2017 (3年目)

- 医療装置のドライバ開発 (Windowsドライバ開発)**
- ・調査・検討
 - ・実装
 - ・動作試験

Windowsのドライバがどのように動いているかを学び、開発できるようになった。

- 船舶操縦ユニット開発 (Linuxシステム移植)**
- ・調査・検討
 - ・仕様作成
 - ・実装
 - ・動作試験
 - ・ドキュメント作成

既存システムの移植を通して、システム開発に必要な仕様の整理や、どのように実現するかを検討できるようになった。

スケジュール管理の重要性
開発期間が長かったこともあり、調査・検討に時間をかけすぎてしまいました。

2021 (4年目)

- ソフトウェアの仕様作成から導入まで、主体的に携わった。**

あの時頑張ってた良かった
1年目に取り組んだ「RFID物品管理システム」の顧客からお声がけをいただき、本プロジェクトにつながりました。

2021 (4年目)

- 物体追尾装置開発**
- ・仕様作成
 - ・システムテスト

テストを通してソフトウェアの品質向上に取り組んだ。

ソフトウェア設計だけでなく、システム全体の設計やスケジュール管理を担当した。

- インフラ施設周辺監視カメラシステム開発**
- ・システム設計

設計業務に加え、後輩指導やメーカへの問い合わせなど複数の業務を並行して進めることができました。

2020 (6年目)

- 宇宙向け動物実験装置開発 (RTOS・FPGA開発)**
- ・顧客との仕様調整
 - ・調査・検討
 - ・仕様作成
 - ・実装
 - ・動作試験
 - ・ドキュメント作成
 - ・協力会社の進捗管理

ハードウェアの一部も含めたシステムの設計を行い、顧客と仕様を調整した。特定の機能の開発を協力会社に依頼し、進捗管理を行えるようになった。

宇宙向け開発独自の専門用語が多くあり、内容を理解するのに苦労しました。作成したドキュメントを多くの関係者が読むため、わかりやすく丁寧に作成するよう意識しました。

- 時刻同期・計測システム開発 (Linux・RTOS・FPGA協調アプリ開発)**
- ・顧客との仕様調整
 - ・調査・検討
 - ・仕様作成
 - ・実装
 - ・動作試験、性能評価
 - ・後輩の進捗管理

顧客と仕様調整を行い、仕様作成・実装・試験までを行った。FPGAまで含めた開発ができるようになった。ソフトウェア開発の主担当として、後輩を指導しつつ、進めることができた。

実行前に動作確認
はじめのうちは、よくブルー画面を起こしてしまいました。実装後、動かす前に動作がどうなるかの確認を心がけるようになりました。

2022 (5年目)

2021 (7年目)

- 医療装置向け制御装置開発 (Linuxシステム移植、FPGA開発)**
- ・顧客との仕様調整(一部)
 - ・調査・検討
 - ・仕様作成
 - ・実装
 - ・動作試験、現地調整
 - ・ドキュメント作成
 - ・協力会社の進捗管理

客先の装置内部で使用していた他社製組み込みPCの生産終了に伴って、代わりに当社製組み込みボードに置き換える案件で、自分が主体となって移植の仕様を決め、置き換えを実施した。顧客の要望により、セキュリティ対策を施した。

FPGAは一部のみ担当していましたが、不具合発生時には担当以外の箇所のデバッグなども実施し、よりプロジェクトが早く進むように意識しました。FPGAの数が多いロジックも複雑なため、システムの動作を理解するのに苦労しました。

2022 (8年目)

- 船舶操縦ユニット開発 その2 (マイコンシステム移植)**
- ・調査・検討
 - ・仕様作成
 - ・ドキュメント作成
 - ・後輩の進捗管理

仕様の整理やドキュメント作成に注力し、実装や動作確認は後輩に任せるといった仕事の進め方もできるようになった。

今までは、自分が開発する箇所の仕様を決めることが多かったのですが、後輩が実装するプログラムの仕様をまとめることに苦労しました。



ソフトウェア設計 開発部門 (入社8年目)

現在

現在

More information

ナチュラルなテイストで、
明るく綺麗なオフィスです

2022年春に新社屋が完成しました。

ラウンジ

お昼ご飯を食べたり、雑談したり、休憩したり、
様々な用途で使用しています。

オフィスフロア

パーティションで区切られており、
コロナ対策はもちろんのこと
仕事にも集中できる環境になっています。

展示室

Intelligent Imaging & Monitoring
最新の画像認識コンピュータ

中会議室

テレブース

防音なので、集中したい時や
聞かれては困るオンライン会議
などに使用できます。

エントランス

Robot System Integration
動く、見る、測る、制御する

50周年特設サイト

サンリツの企業文化/社員の姿がわかる！
HP絶賛公開中

<https://www.sanritz.co.jp/style/>



PICKUP



異色のインターンシップ

開発の現場体験はとてとてもハード
でも、仕事の面白さが分かります

積極的にインターンシップを受け入れているサンリツ。そのまま入社する社員も多い。彼、彼女らが現場で知った仕事の面白さは――

仕事 働き方 文化

PICKUP



サンリツオートメイションの仕事

あらゆる現場の機器に「頭脳」を与え
どんな課題にも逃げずに立ち向かう

得意なのは、組込コンピュータシステム。世代を超えて長く使われる産業用機器を、技術の力と工夫とで、安定して効率的に動かす

仕事 働き方 文化



社会の「困りごと」に挑む

産学共同で「点検ロボット」を製品化
老朽化した社会インフラと向き合う

年々、深刻になるインフラの老朽化。しかし、人が入れない場所、危険な場所の点検は容易ではない。あえてロボットを開発する訳とは

仕事 働き方 文化

新卒採用WEB

募集要項やエントリーはこちらから↓

<https://www.sanritz.co.jp/recruit/recruit03-2/>



就職を考えている方へ

サンリツオートメイションは、産業用コンピュータシステムの専門メーカーです。データを処理するだけのコンピュータではなく、『“もの”を創って、動かす喜び』を味わえるコンピュータの開発をしています。

『機械の“頭脳”を作っている』『高い技術力・信頼性が要求される』『産業・社会を支えている』仕事があり、技術者の自負・満足感・遣り甲斐を得ることができます。

まじめな技術者が、高品質な製品とサービスでお客様に喜んでもらい、信頼を獲得して長くお付き合いして頂けるようになる、ことを目指して頑張っています。

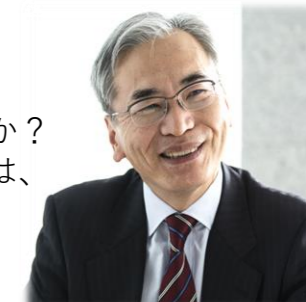
私達は、このような仕事を自分の一生の職業にしたいと思っている仲間を増やしていきます。

皆さんは、「自分が興味を持って打ち込める仕事」が何かを見つけましたか？

自分の肌に合い、一緒に働けて嬉しいと思える仲間が集まっている会社とは、どのような企業文化を持つ会社なのでしょうか？

職業や会社を選ぶにあたり、これらのことを良く考えてください。

そして、その仕事がサンリツオートメイションにあり、そこに自分の居場所がありそうと思ったら、私達の仲間になってください。



代表取締役社長 鈴木一哉



サンリツオートメイション株式会社

〒194-0045 東京都町田市南成瀬 4-21-9

採用窓口：管理部 由利 TEL 080-9411-3679

E-mail saiyou@sanritz.co.jp

<https://www.sanritz.co.jp/>

<https://www.optexgroup.co.jp/>

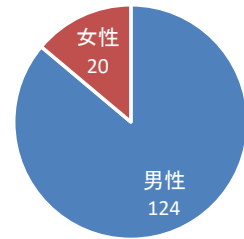
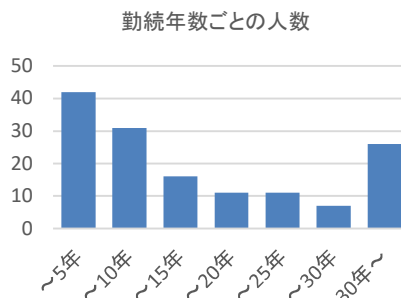
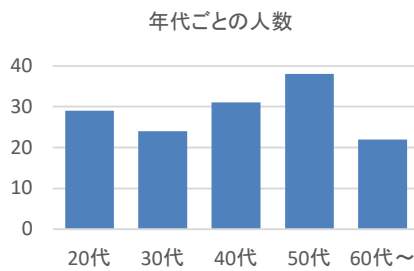
会社情報	会社名	サンリツオートメイション株式会社	代表者	代表取締役社長 鈴木 一哉	
	本社所在地	〒194-0045 東京都町田市南成瀬4-21-9 Tel.042-728-6121 Fax.042-729-5775	設立	1971年3月	
	事業所	名古屋技術センター 〒471-0834 愛知県豊田市寿町7丁目47番地1 7丁目ビル201号室 仙台技術センター 〒984-0013 宮城県仙台市若林区六丁の目南町2-47 AURA六丁の目 206	資本金	1億3,260万円	
	神戸営業所	〒650-0034 兵庫県神戸市中央区京町79番地 日本ビルテック403号室	従業員数	178名(2022年12月)	
	URL	【公式サイト】 https://www.sanritz.co.jp/	親会社	オプテックスグループ株式会社	
	事業内容	【特設サイト】 https://www.sanritz.co.jp/style/ 仕事内容、企業文化、活躍する社員の姿を紹介 ◆半導体製造装置、医療機器、ロボット、宇宙ステーション等に搭載されるコンピュータの開発・販売 ◆工場や高速道路・空港・鉄道等の社会インフラ向けのシステム開発・販売 (AI 監視カメラシステム、IoT システム、等) ◆医療機器、ロボットシステムの開発・販売 産業分野向けコンピュータ・メーカーとして半導体製造装置、医療用機器など高品質・高信頼性・長期保証が求められる分野で高いシェアと評価を得ています。更には高速道路 ETC、空港監視システムをはじめとする社会インフラ整備の分野にもシステム・メーカーとして活躍の場を広げています。	売上高	41.4億円(2022年12月)	
	福利厚生	各社会保険完備(健康保険：関東 I T ソフトウェア健康保険組合)、社宅制度(入社後10年までの補助制度)、育児・介護休暇制度、財形貯蓄制度、確定拠出年金制度、慰安旅行制度、健保組合保養所等	前年度の月平均所定外労働時間の実績	16.6時間	
	教育研修・キャリアパス	新入社員教育(2ヶ月間)、階層別教育、職務別専門教育、キャリア・プラン支援制度(キャリア構築・チェンジ支援)、ベテラン社員からのOJT	前年度の有給休暇の平均取得日数	18.3日	
	採用情報	職種・業務内容	当社は、機械の頭脳となる産業コンピュータシステムを設計開発し、お客様の困りごとを解決しています。お客様では実現できないハードウェア/ソフトウェアをニーズに合わせて開発し、製品を提供します。 技術者の半数は高専の卒業生です。卒業生は様々な業務の最前線で活躍しています。 入社後に活躍できる分野を見極め、本人の希望を確認し配属します。 コンピュータの専門家として、ハードウェア(電子・電気・メカ)設計開発・ソフトウェア設計開発・生産技術業務にあたります。3ヶ月毎の面談を通して、更に専門分野を明確化していきます。また、業務内容・職種の見直しも適時行います。 専門技術を習得し専門家へ進むキャリアや、幅広い知識で活躍するシステムエンジニア職、モノづくり生産技術職へのキャリアパスもあります。 1) ハードウェア設計開発 ・デジタル回路/アナログ回路/FPGA等の電子/電気回路設計開発、筐体/PC製品/ロボット等の機械設計開発の業務を行います。 製品企画、設計、製作、評価、検証の一連の業務があり、その中で専門分野の能力を高め、活躍する人材になっていきます。 ・CPUボード、FA-PC、監視カメラ、医療機器、ロボットなど、社会で活躍する製品を作り上げていきます。 ・システムエンジニア業務は、お客様と直接会話し、ハードウェア製品の要件定義から製品提供までのプロジェクトを推進します。営業と連携し事業推進の責任を担います。 2) ソフトウェア設計開発 ・組み込みマイコン上での組み込みソフトやWindows/Linuxアプリのソフトウェア設計開発業務と、より上位のシステム要件定義から運用まで関わるシステムエンジニア業務を行います。 ・ソフトウェア設計開発業務は、自社製ハードウェアに搭載するBIOS・ドライバから、メカ制御/信号処理などのミドルウェア、監視システム/医療機器/ロボットなどのアプリケーションまで、幅広い分野のプログラム設計、製作、テストを行います。専門性を高め、活躍する人材になっていきます。 ・システムエンジニア業務は、お客様と直接会話し、アプリケーションシステム全体の要件定義から運用導入・保守までのプロジェクトを推進します。営業と連携し事業推進の責任を担います。 3) 研究開発 ・将来当社で必要になるコア技術を研究開発します。 ・現在は、AIをはじめとする統計処理、機械学習、ディープラーニングなどの技術を活用した画像処理要素技術開発/アルゴリズム開発の業務を行います。 IoTシステムや5Gなど次世代無線通信の活用に向けた基礎研究業務を国の研究機関と共に進めます。 4) 生産技術・製品評価 ・当社は協力会社に製造を委託しています。生産技術業務は、委託先の製造品質を向上/均一化させる活動を指揮/推進します。 当社内で行う製品検査の技術や故障解析の能力を高め、お客様へスピーディーに品質の高い製品を提供するための技術開発を行います。 ・製品評価業務は、製品に適用される規格/規制を調査し、設計時の検証します。また機能評価、性能評価、環境評価を通じて設計製品の検証します。 5) 生産管理【事務職】 ・経営計画や販売計画に基づく生産計画の立案から生産管理・出荷までの一連の業務を行います。 また、必要な部品・加工品等を最適なタイミング/数量で購入し、製造へ繋げます。会社収益の源泉となる重要な業務を行います。 応募資格 【ITコア】2024年3月 大学、高専などを卒業(修了)見込みで、電気、電子、情報、通信、制御、機械等の理工系学部学科の過程を履修あるいはその経験のある人 【事務職】2024年3月 大学、短大、高専などを卒業(修了)見込みの人 ※学部・学科不問 勤務地 東京都町田市 (JR横浜線 成瀬駅 徒歩約8分) 等 ※エンジニアは他拠点勤務の場合あり 勤務時間 フレックスタイム制 標準就業時間帯 8:30~17:30 標準労働時間 8時間00分/1日 ※労働時間は1分単位で計算 休日・休暇 土曜(除外日有)、日曜、祝日、夏期休暇、年末年始休暇、年次有給休暇、慶弔 他 ※土曜出勤は原則年4回、年間カレンダーで半年以上前に日程通知します。四半期ごとの実績と今後の取組みに関する役員・部長の発表、外部講師を招いての講演や、全社員を少人数グループに分けての討論などを行うため、業務に差し障りのない土曜日開催としています。 初任給 【高専本科卒】210,000円(2022年度実績) 昇給 年1回:4月 【学部卒・高専専攻科卒】230,000円(高専本科卒入社3年目標標準給与額) 【修士修了】250,000円(2022年度実績) 賞与 年2回:6月・12月 ※学歴による差はありません ※固定残業代制度ではありません 会社説明会 オンラインでの会社説明を随時実施 応募方法 【応募書類】志望動機書(A4一枚程度)、履歴書、成績証明書、卒業見込証明書、学校推薦書、健康診断書 【応募方法】原則、学校推薦での応募をお願いしています。(自由応募でもお受けします) 【選考方法】書類選考、役員面接(書類受領後、約1週間で選考終了します) 【重視点】志望動機と自己実現のビジョン、事業内容および企業文化との適合性 【選考日程】3月1日より開始。締め切りは限定せず随時(通年)選考。詳しくは当社webサイトをご確認ください。 連絡先 採用窓口：管理部 由利 E-mail saiyou@sanritz.co.jp Tel.080-9411-3679 〒194-0045 東京都町田市南成瀬4-21-6		



新卒採用の状況

入社年	人数		出身校・学科		離職者数
	男性	女性	高専	大学・大学院等	
2023年(内定)	3	1	函館[生産システム工学専攻][情報]/仙台(広瀬)[知能エレクトロニクス]	東京女子大学[現代教養学部]	—
2022年	5	0	鶴岡[機械]/サレジオ[電気]/岐阜[電子制御]/松江[電子制御]	福岡工業大学[情報工学専攻]	0
2021年	5	0	函館[情報]/仙台(広瀬)[情報電子システム工学専攻]/大分[電気電子情報工学専攻]	福岡工業大学[システムマネジメント専攻]/[電気工学専攻]	2
2020年	0	2	福島[電気]	愛知工業大学[生産・建設工学専攻]	1
2019年	5	0	函館[情報]/都立産技[電子情報]/木更津[電子制御]/松江[電子・情報システム工学専攻]	福岡工業大学[情報通信工学専攻]	0
2018年	4	2	鶴岡[制御情報]/東京[電子]/サレジオ[情報]/岐阜[電子制御]/大分[電気電子]	神奈川障害者職業能力開発校 [グラフィックデザインコース]	1
2017年	2	0	茨城[電子制御]/仙台(広瀬)[知能エレクトロニクス]	—	0

在籍社員の状況(正社員)

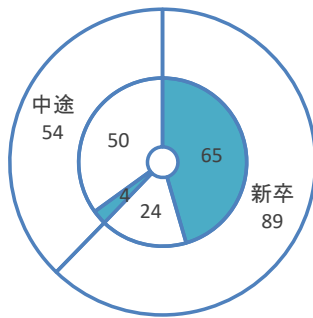


平均年齢は44.5歳。若手からベテランまで、各年代のバランスがとれています。

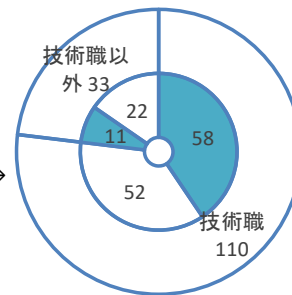
平均勤続年数は14.8年。近年の採用拡大によって勤続年数の少ない社員が増えました。長く活躍することを期待しています。

女性の人数は少なめですが、存在感は十分、貢献度も高く、期待も大きいです。

新卒/中途の人数



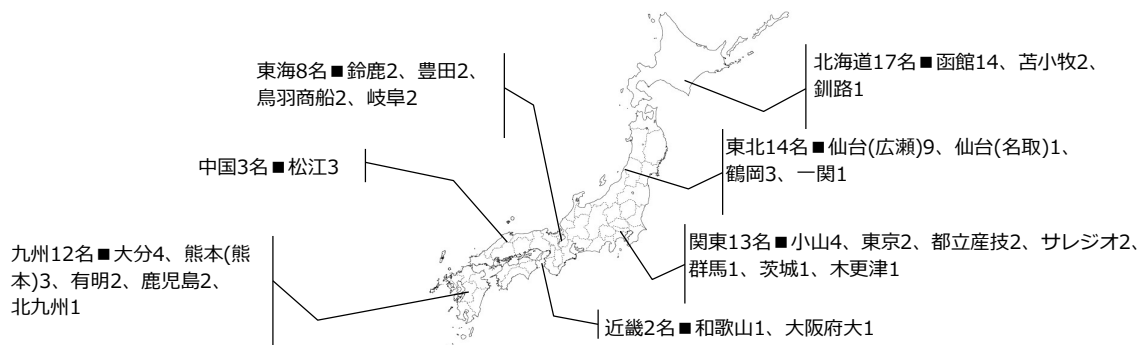
現在の職種[人数]



← 塗りつぶし部分は →
高専卒(本科・専攻科)

創業4期目から40年以上続けている新卒採用。人材育成の大切さを基本理念に掲げてきたことで高専の意欲ある学生がエンジニアとして活躍し、社員も会社も成長してきました。(キャリア・プラン支援制度、階層別教育制度あり)

在籍社員の出身高専



当社の新入社員の多くは地方出身のため、新社会人スタートと同時に一人暮らしもスタート。最初の住まいを会社が借り上げ、家賃も補助することで、金銭面・精神面でサポートしています。アパートで家事の腕を磨くもよし、シェアハウスで人脈を広げるもよし。