



**SANRITZ**

私たちは、オプテックスグループの一員です

やりたいことは見つかりましたか？

# Business Field

3つの主力事業の展開により、  
産業分野において幅広いコンピュータ  
システムを提供しています。

**PSI** 生産・社会インフラ  
・システム事業

Production and Social Infrastructure Systems



高い信頼性を要求される産業用コンピュータ  
ハードウェア技術と豊富な実績に裏付けされた  
システム化技術により、生産現場や社会インフラの  
現場などにおいて「現場の課題を解決する「高信頼  
システム」を提供しています。

・トヨタ生産方式(TPS)のシステム化(トヨタ自動車  
国内主力工場、多数のトヨタ海外工場導入)及び  
導入後の改善のための「見える化」システムを  
提案・導入しています。

・24時間365日稼働する高速道路のETCシステム  
などの料金システムやその監視を行う監視カメラ  
システムなど高度な処理や高信頼性を要求される  
装置・システムを提供しています。

・リモート空港運用に使用する屋外監視用カメラ  
システムや遠隔監視/操作システムを提供しています。

**AMC** 先進計測 制御  
システム事業

Advanced Measurement and Control Systems



メカ、電気、制御、計測一体の先進的な  
ロボット技術を活用し、医療や産業分野に  
向けた製品の提供と、ロボットシステムの  
インテグレーションサービスを提供しています。  
医療安全対応、リアルタイム画像伝送、  
高精度時刻同期、センサフュージョン等の先進  
的技術とインテグレーションノウハウを融合し、  
現場で人と共存して使用される製品の提供を  
目指しています。



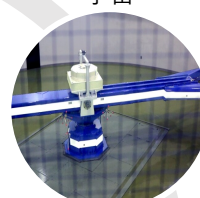
工場システム



医療



宇宙



ロボット



防衛・航空



**SANRITZ**

こんな所で  
役立っています

インフラ設備

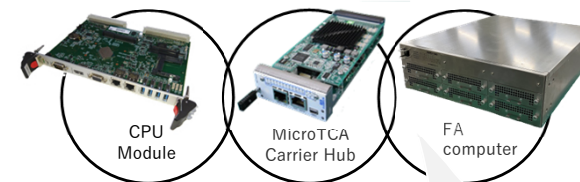


産業用コンピュータ



**IEC** 産業用組込み  
コンピュータ事業

Industrial Embedded Computer Components



インテル®などの最新プロセッサを搭載した  
産業分野向けボード・コンピュータを中心に、  
高信頼性&長期供給保証を必要とする半導体  
製造装置や、画像、医療、計測、通信など  
多くの産業装置、ロボット、社会インフラなどに  
コンピュータ・プラットフォームを提供して  
います。  
地球環境保全に関する法規制、グリーン調達にも  
積極的に取り組み、お客様の「困った」を解決  
できる、産業用コンピュータのコンシェルジュを  
目指しています。

# 若手エンジニア's VOICE

興味を持って打ち込める仕事は見つかりましたか？  
会社名で選ぶのではなく、**自分に合った仕事**を選びませんか？

社会を支えるシステムに携われます



自分らしい働き方で、未来をつくる

自分のやりたい仕事を任せてもらえる！

## Q なぜサンリツを選びましたか？

A

学生時代からロボコン等で基板を自作しており、その道で食べていきたいと考えていました。  
ただ、基板の設計をやらせてもらえる企業はさほど多くなく、出来ても仕様の設計だけであったり、逆に仕様を貰ってそれを回路図に起こすだけしかやらせてもらえない企業が多く、どちらもできる企業というのはあまりありませんでした。その中でサンリツは仕様から設計、デバッグまでを一通りやれると聞き、入社を決意しました。

ソフトウェアとハードウェアの両方を取り扱っていたからです。自分がソフト・ハードどちらにも向いているのかわからず、片方だけの会社に入るのは不安でした。しかし、サンリツはハード・ソフトともに、業務内容が多岐に渡っているため選択肢が広く、その中で何かしら自分に向いているものを選択することができます。

交通インフラなど、人々の生活を支えるシステムに携わりたいと思っていました。サンリツを知ったのは**インターンシップがきっかけ**です。  
短い期間ながら充実した楽しい実習ができたことと、落ち着いた雰囲気が私に合っていそうだなと思い、応募を決めました。

## Q 今どんなお仕事をしていますか？

A

半導体製造装置や産業用装置に組み込まれるCPUボードやI/Oボードの設計、開発、デバッグを行っています。機能がたくさん盛り込まれた基板だと一発で動くことも少なく、日々自分の設計した基板と向き合っていて、要求仕様通りに動くようデバッグを行っています。

IoTシステムのSE兼プログラマーをしています。WPF(C#+XAML)を触ることが多いです。空港のシステムをセットアップするために、沖縄県の離島など遠方に出張することもあります。

**製品の精度を高めるための**物理的な計測やプログラミングなどをやっています。

## Q サンリツはどんな会社？

A

風通しの良い会社だと思います。  
サンリツにはソフト部門とハード部門がありますが、距離が近く困ったことがあればすぐに協力し合って問題解決に取り組みます。

服装については社内業務時「**服装自由**」です。  
男性エンジニアは、ジーンズにカジュアルシャツで作業服を羽織るのが一般的なので高専生と大差ありません。女性は過美でなければ問題ありません。

社員を大事にしてくれる会社だと感じています。大企業の場合は「面談などで希望の勤務地や配属先を訊かれるけれど、全くその通りにならない」という話をよく聞きます

自分のやりたいことをやらせてもらえる会社だと思います。もともと基板の設計やデバッグをやりたいということで入社しましたが、そのことを**面談などを通して社長や上司に伝えた結果、無事にやりたかったことが出来ています**。他社だと要望通りのことができなかったり、大企業だと部署を一定期間ごとにローテーションしていくという話も聞きますが、サンリツではそのようなことはありません。

## サンリツのお仕事！！

SE業務	システム設計	機構設計	アプリケーション開発
BIOS設計	シミュレーション	ドライバ設計	回路設計
FPGA設計	パターン設計	コンプライアンステスト	
環境評価	生産技術	研究開発	等々...

## イベントやサークルも充実！ ※コロナで中止中。過去の実績であり、今後の再開は未定

4月

新人歓迎会

5月

バーベキュー大会

家族参加OK

10月

ボーリング大会

11月

コーポレートゲームズ

他

社員旅行は通年で実施

フットサル愛好会

ゆるゆるフットサル愛好会。  
月数回&極稀に低レベル大会出場

ランニング愛好会

ゆるゆるランニング愛好会。  
個人活動&たまに低レベル駅伝大会出場

テニス愛好会

月数回、ナイトでコートをとっています。  
打ちたい人が集まってゆるゆるとやっています！

バレーボール部

自転車部

などなど

卓球部

近くの体育館で定期的に練習あり  
うまくなりたい方、お手軽に運動したい方で活動しています。

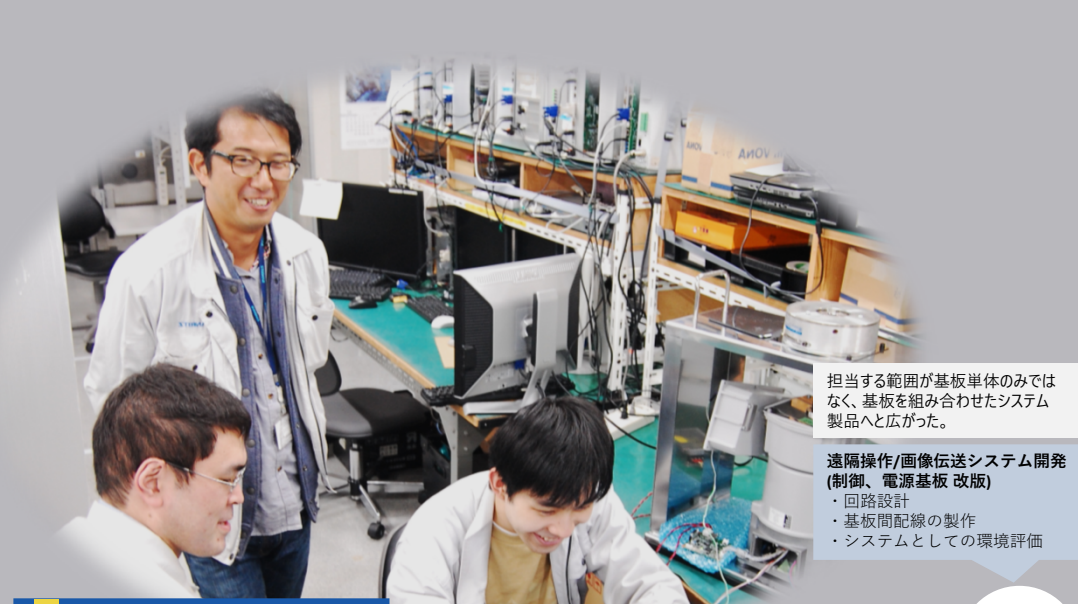
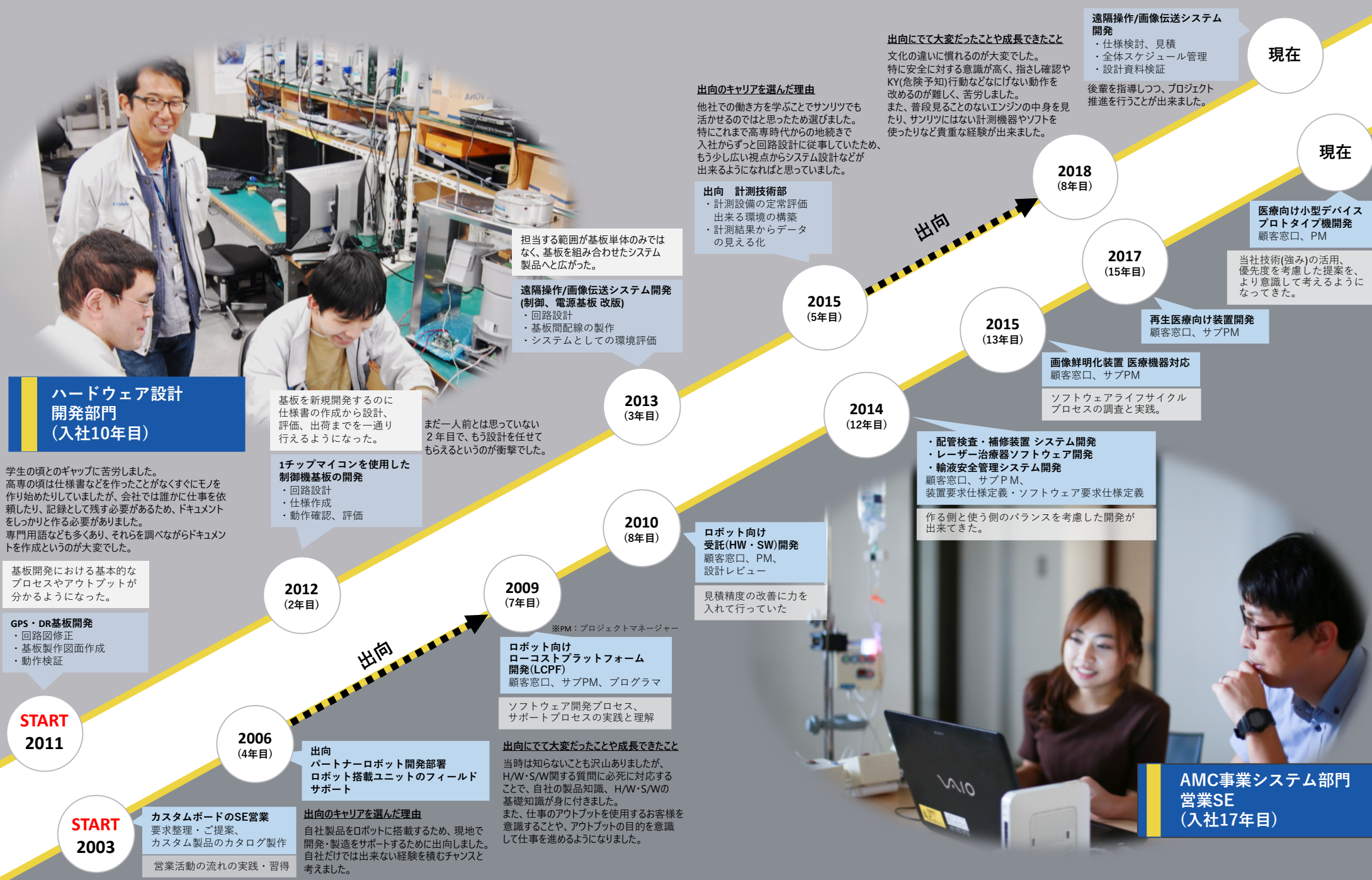


レスキューロボコンも応援しています！  
オフィシャルサイト  
<https://www.rescue-robot-contest.org/>



# CAREER STEP

サンリツでは、個人の希望や得意分野・適性を活かした自分らしいキャリアを形成し、適材適所で活躍するために、キャリア・プラン支援制度を用いて自立的に成長・能力開発できるようサポートします。



## ハードウェア設計 開発部門 (入社10年目)

学生の頃とのギャップに苦労しました。高専の頃は仕様書などを作ったことがなくすぐにモノを作り始めたりしていましたが、会社では誰かに仕事を依頼したり、記録として残す必要があるため、ドキュメントをしっかりと作る必要がありました。専門用語なども多くあり、それらを調べながらドキュメントを作成というのが大変でした。

基板開発における基本的なプロセスやアウトプットが分かるようになった。

- GPS・DR基板開発
- 回路図修正
- 基板製作図面作成
- 動作検証

**START 2011**

**START 2003**

基板を新規開発するのに仕様書の作成から設計、評価、出荷までを一通り行えるようになった。

- 1チップマイコンを使用した制御機基板の開発
- 回路設計
  - 仕様作成
  - 動作確認、評価

**2012 (2年目)**

**2006 (4年目)**

カスタムボードのSE営業  
要求整理・ご提案、  
カスタム製品のカタログ製作  
営業活動の流れの実践・習得

**2013 (3年目)**

担当する範囲が基板単体のみではなく、基板を組み合わせたシステム製品へと広がった。

**2009 (7年目)**

- ロボット向けローコストプラットフォーム開発(LCPFF)  
顧客窓口、サブPM、プログラマ
- ソフトウェア開発プロセス、サポートプロセスの実践と理解

出向にでて大変だったことや成長できたこと  
当時は知らないことも沢山ありましたが、H/W・S/Wに関する質問に必死に対応することで、自社の製品知識、H/W・S/Wの基礎知識が身に付きました。また、仕事のアウトプットを使用するお客様を意識することや、アウトプットの目的を意識して仕事を進めるようになりました。

**2014 (12年目)**

- ロボット向け受託(HW・SW)開発  
顧客窓口、PM、設計レビュー
- 見積精度の改善に力を入れて行っていた

**2010 (8年目)**

- 出向 計測技術部
- 計測設備の定常評価出来る環境の構築
  - 計測結果からデータの見える化

出向のキャリアを選んだ理由  
他社での働き方を学ぶことでサンリツでも活かせるのではと思ったため選びました。特にこれまで高専時代からの地続きで入社からずっと回路設計に従事していたため、もう少し広い視点からシステム設計などが出来るようになればと思っていました。

**2015 (5年目)**

- 配管検査・補修装置システム開発  
レーザー治療器ソフトウェア開発  
輸液安全管理システム開発  
顧客窓口、サブPM、装置要求仕様定義・ソフトウェア要求仕様定義
- 作る側と使う側のバランスを考慮した開発が出来てきた。

**2015 (13年目)**

- 画像鮮明化装置 医療機器対応  
顧客窓口、サブPM
- ソフトウェアライフサイクルプロセスの調査と実践。

出向にでて大変だったことや成長できたこと  
文化の違いに慣れるのが大変でした。特に安全に対する意識が高く、指差し確認やKY(危険予知)行動などに慣れない動作を改めるのが難しく、苦労しました。また、普段見ることのないエンジンの中身を見たり、サンリツにはない計測機器やソフトを使ったりなど貴重な経験が出来ました。

**2017 (15年目)**

- 再生医療向け装置開発  
顧客窓口、サブPM

**2018 (8年目)**

- 遠隔操作/画像伝送システム開発
- 仕様検討、見積
  - 全体スケジュール管理
  - 設計資料検証
- 後輩を指導しつつ、プロジェクト推進を行うことが出来ました。

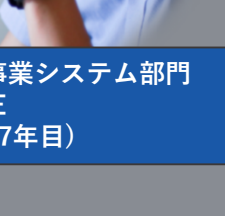
当社技術(強み)の活用、優先度を考慮した提案を、より意識して考えるようになってきた。

**現在**

- 医療向け小型デバイスプロトタイプ機開発  
顧客窓口、PM

**現在**

AMC事業システム部門  
営業SE  
(入社17年目)



## 就職を考えている方へ

サンリツオートメイションは、産業用コンピュータシステムの専門メーカーです。データを処理するだけのコンピュータではなく、『“もの”を創って、動かす喜び』を味わえるコンピュータの開発をしています。

『機械の“頭脳”を作っている』『高い技術力・信頼性が要求される』『産業・社会を支えていると思える』仕事があり、技術者の自負・満足感・遣り甲斐を得ることができます。

まじめな技術者が、高品質な製品とサービスでお客様に喜んでもらい、信頼を獲得して長くお付き合いして頂けるようになる、ことを目指して頑張っています。私達は、このような仕事を自分の一生の職業にしたいと思っている仲間を増やしていきます。

皆さんは、「自分が興味を持って打ち込める仕事」が何かを見つけましたか？

自分の肌に合い、一緒に働けて嬉しいと思える仲間が集まっている会社とは、どのような企業文化を持つ会社なのでしょうか？

職業や会社を選ぶにあたり、これらのことを良く考えてください。

そして、その仕事がサンリツオートメイションにあり、そこに自分の居場所がありそうと思ったら、私達の仲間になってください。



代表取締役社長 鈴木一哉

## 新社屋2022年春 完成予定



## 採用のお問い合わせ

サンリツオートメイション株式会社  
担当：管理部 由利

〒194-0045 東京都町田市南成瀬 4-21-6

TEL 042-728-6121 FAX042-729-5775

E-mail saiyou@sanritz.co.jp

## 50周年特設サイト

サンリツの企業文化/社員の姿がわかる！  
HP絶賛公開中



<https://www.sanritz.co.jp/>

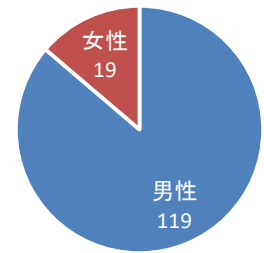
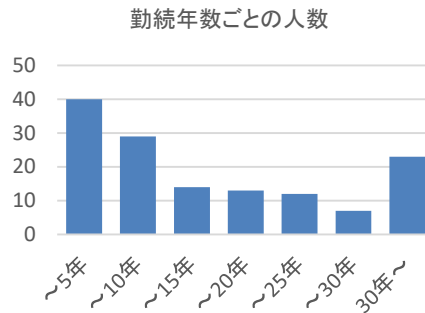
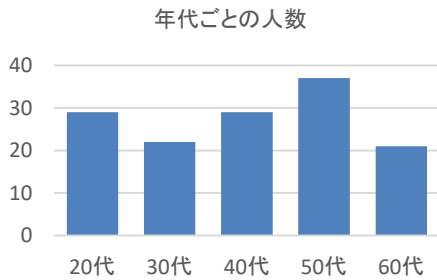
<https://www.optexgroup.co.jp/>

会社情報	会社名	サンリツオートメーション株式会社	代表者	代表取締役社長 鈴木 一哉	
	本社所在地	〒194-0045 東京都町田市南成瀬4-21-6 Tel.042-728-6121 Fax.042-729-5775	設立	1971年3月	
	事業所	名古屋技術センター 〒471-0834 愛知県豊田市寿町7丁目47番地1 7丁目ビル201号室	資本金	1億3,260万円	
		仙台技術センター 〒984-0013 宮城県仙台市若林区六丁の目南町2-47 AURA六丁の目 206	従業員数	174名(2021年12月)	
	神戸営業所 〒650-0034 兵庫県神戸市中央区京町79番地 日本ビルヂング403号室	親会社	オブテックスグループ株式会社	売上高	37.9億円(2020年8月)
	URL	https://www.sanritz.co.jp/	前年度の月平均所定外労働時間の実績	16.5時間	
	事業内容	◆生産・社会インフラ（高度道路交通システム、工場生産ライン）向けコンピュータシステム開発 ◆半導体製造装置、医療機器などの産業分野向けボードコンピュータ開発 ◆先進計測・制御システム開発（ロボット制御、分散同期計測/制御、医療/リハビリ機器）  産業分野向けコンピュータ・メーカーとして半導体製造装置、医療用機器など高品質・高信頼性・長期保証が求められる分野で高いシェアと評価を得ています。更には高速道路ETCをはじめとする社会インフラ整備の分野にもシステム・メーカーとして活躍の場を広げています。	前年度の有給休暇の平均取得日数	13.4日	
			福利厚生	各社会保険完備（健康保険：関東 I T ソフトウェア健康保険組合）、社宅制度（入社後 1 0 年までの補助制度）、育児・介護休暇制度、財形貯蓄制度、確定拠出年金制度、慰安旅行制度、健保組合保養所等	
	教育研修	新入社員教育(2ヶ月間)、階層別教育、職務別専門教育、キャリア・プラン支援制度			
	採用情報	職種・業務内容	【エンジニア】 1) システムエンジニア：要求分析、要件定義、作業工数見積、作業計画～運用管理、システム改善までのシステムライフサイクル全般の業務に係ります。 ●生産現場向けICTシステム トヨタ生産方式（TPS）に基づく自動車生産ラインのFAシステムを中心に生産現場での見える化や製造ラインの革新につながるシステム提案/開発/導入 ●社会インフラ向けシステム 高速道路ETCなどのITS・空港監視システムをはじめとする監視システムなど社会インフラ分野の現場と直結するシステムを企画・提案/開発/導入 ●ロボティクスシステム、計測制御システム 通信・画像・音響・メカ制御等の各種センシング・アクチュエーション等の知識を活用した計測/量測ロボティクスシステム・計測装置/システムを開発/指揮 ●医療機器/装置 通信、生体/流体/粉体/振動/工学系計測やメカ制御技術、人間工学/安全工学等の知識を活用した医療機器/装置を開発/指揮 2) 画像処理、統計処理、機械学習、ディープラーニングなどを担当するエンジニア 3) ソフトウェアエンジニア：組込みマイコンや産業用コンピュータ上で動作する組込みソフトウェア開発業務の全般に係ります。 ●計測/メカ制御/信号処理/DB/Webソフト等の産業機器組込系のアプリケーションソフトウェアを開発/指揮 ●BIOS/BSP/各種ドライバ等の組込ソフトウェアを開発/指揮 4) ハードウェア設計・開発エンジニア CPUボード製品開発、デジタル回路/アナログ回路/FPGA等の設計・開発 5) 機械設計・開発エンジニア 筐体、ロボティクス等の設計・開発 6) 生産技術エンジニア ●コンカレントエンジニアリング ●バリューエンジニアリング ●製品検査・故障解析及び製造委託先品質管理 7) 製品評価エンジニア ●製品評価作業(機能評価、性能評価、環境評価) ●産業機器、医療機器、製品評価関連標準規格の調査・検討 【事務職】 1) 生産管理業務 ●経営計画や販売計画にもとづく生産計画の立案から製造・出荷までの一連の業務の管理・遂行 ●開発エンジニアと協力しながら、生産性や品質の向上を考慮した製品開発の推進		
応募資格		【エンジニア】2023年3月 大学、高専などを卒業(修了)見込みで、電気、電子、情報、通信、制御、機械等の理工系学部学科の過程を履修あるいはその経験のある人 【事務職】2023年3月 大学、短大、高専などを卒業(修了)見込みの人 ※学部・学科不問			
勤務地		東京都町田市（JR横浜線 成瀬駅 徒歩約8分）等 ※エンジニアは他拠点勤務の場合あり			
勤務時間		フレックスタイム制 標準就業時間帯 8:30～17:30 標準労働時間 8時間00分/1日			
休日・休暇		土曜（除外日有）、日曜、祝日、夏期休暇、年末年始休暇、年次有給休暇、慶弔 他 ※土曜出勤は原則年4回、年間カレンダーで半年以上前に日程通知します。四半期ごとの実績と今後の取組みに関する役員・部長の発表、外部講師を招いての講演や、全社員を少数グループに分けての討論などを行うため、業務に差し障りのない土曜日開催としています。			
初任給		【高専本科卒】 210,000円(2021年度実績)	昇給	年 1 回：4 月	
		【学部卒・高専専攻科卒】 230,000円(高専本科卒入社3年目標標準給与額) 【修士修了】 250,000円 (2021年度実績)	賞与	年 2 回：6 月・1 2 月	
		※学歴による差はありません			
応募方法		【応募書類】 志望動機書（A 4 一枚程度）、履歴書、成績証明書、卒業見込証明書、学校推薦書、健康診断書 【応募方法】 原則、学校推薦での応募をお願いしています。（自由応募でもお受けいたします） 【選考方法】 書類選考、役員面接 【重視点】 志望動機と自己実現のビジョン、事業内容および企業文化との適合性 【選考日程】 選考時期を限定せず随時(通年)選考。詳しくは当社webサイトをご確認ください。			
連絡先		採用担当：管理部 由利 〒194-0045 東京都町田市南成瀬4-21-6 Tel.042-728-6510 Fax.042-729-5775 E-mail saiyou@sanritz.co.jp			

新卒採用の状況(エンジニア)

入社年	人数		出身校・学科		離職者数
	男性	女性	高専	大学・大学院	
2022年(内定)	4	0	鶴岡[機械]/サレジオ[電気]/岐阜[電子制御]/松江[電子制御]	—	—
2021年	5	0	函館[情報]/仙台(広瀬)[情報電子システム工学専攻]/大分[電気電子情報工学専攻]	福岡工業大学[システムマネジメント専攻]/[電気工学専攻]	0
2020年	0	2	福島[電気]	愛知工業大学[生産・建設工学専攻]	1
2019年	5	0	函館[情報]/都立産技[電子情報]/木更津[電子制御]/松江[電子・情報システム工学専攻]	福岡工業大学[情報通信工学専攻]	0
2018年	4	1	鶴岡[制御情報]/東京[電子]/サレジオ[情報]/岐阜[電子制御]/大分[電気電子]	—	0
2017年	2	0	茨城[電子制御]/仙台(広瀬)[知能エレクトロニクス]	—	0
2016年	4	2	函館[情報]/都立産技[医療福祉]/松江[電子制御]/熊本(熊本)[人間情報システム]	愛知工業大学[機械工学専攻]	2

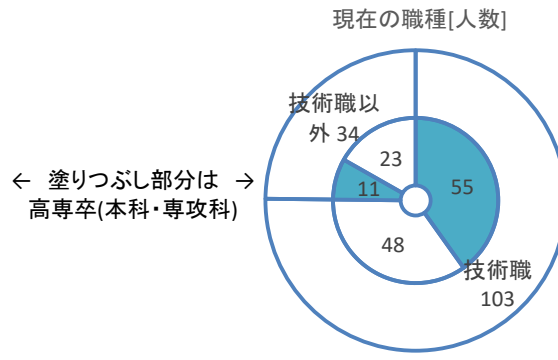
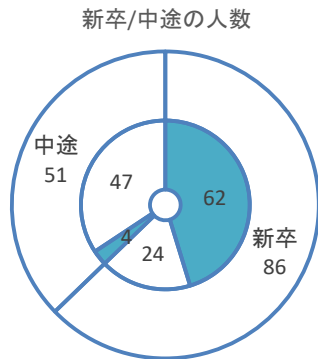
在籍社員の状況(正社員)



平均年齢は44.2歳。若手からベテランまで、各年代のバランスがとれています。

平均勤続年数は14.8年。近年の採用拡大によって勤続年数の少ない社員が増えました。長く活躍することを期待しています。

女性の人数は少なめですが、存在感は十分、貢献度も高く、期待も大きいです。



← 塗りつぶし部分は →  
高専卒(本科・専攻科)

創業4期目から40年以上続けている新卒採用。人材育成の大切さを基本理念に掲げてきたことで高専の意欲ある学生がエンジニアとして活躍し、社員も会社も成長してきました。(キャリア・プラン支援制度、階層別教育制度あり)

在籍社員の出身高専



当社の新入社員の多くは地方出身のため、新社会人スタートと同時に一人暮らしもスタート。最初の住まいを会社が借り上げ、家賃も補助することで、金銭面・精神面でサポートしています。アパートで家事の腕を磨くもよし、シェアハウスで人脈を広げるもよし。