

# EMI可視化&対策支援!

ノイズの出どころがよく見える

このサービスを利用すると・・・

- ・対策箇所の特定
- ・対策の効果

がすぐわかる!

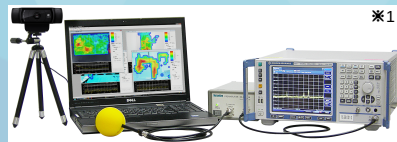
## 問題の周波数の ノイズを可視化

弊社独自のツールにより、どの周波数がどこからどのくらい発生しているのか近傍界測定の結果から一目瞭然!!

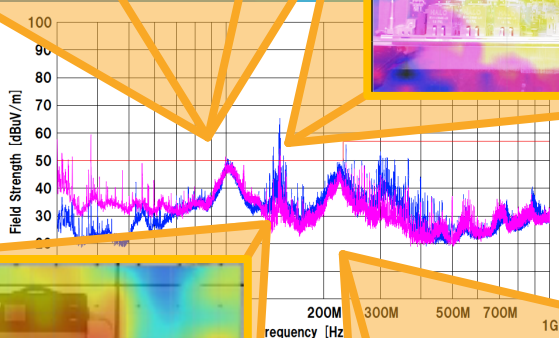
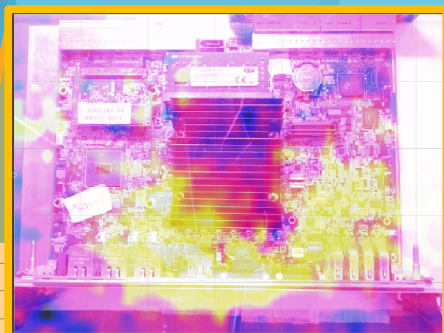
これによりノイズの原因がすぐに判明!

## フレキシブルな測定手法

測定器は、ノイズ研究所製 EPS-02Ev3を使用し、大小様々なノイズ測定ができます。

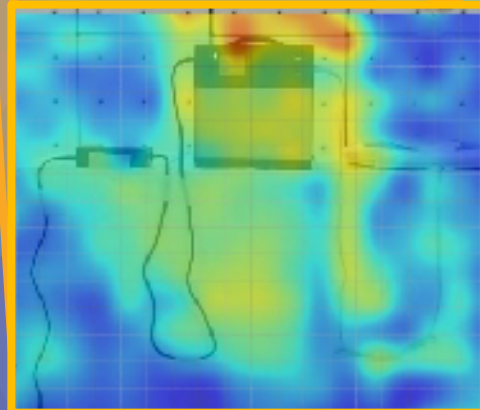
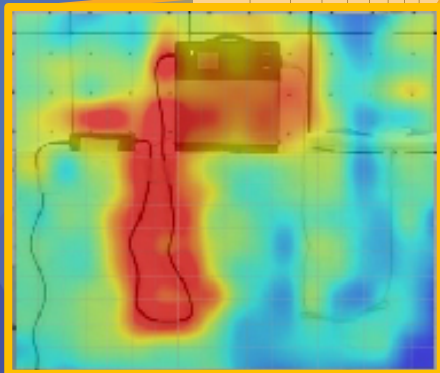


※1



基板も

装置も



## コース一覧

### 測定&可視化 (半日)

- ・弊社エンジニアが測定します。
- ・測定/対策を繰り返し行えます。(1回の測定時間はA4サイズの面積で15分程度です。)
- ・出張費は別途お見積りとなります。
- ・レポート作成費は別途お見積りとなります。

初回限定 8万円  
次回以降 15万円

### 対策サービス

- ・弊社エンジニアと共同で対策します。
- ・測定/対策を繰り返し行えます。
- ・出張費は別途お見積りとなります。

30万円～ (要見積)

### 対策設計～量産

- ・EMIを考慮した回路設計パターン設計を行います。
- ・試験は弊社が責任を持って通します。
- ・設計期間は規模によって異なります。
- ・製品の開発・量産も請け負います。

要見積

※1 本画像は株式会社ノイズ研から提供して頂いたもので、画像の著作権は、株式会社ノイズ研に帰属します。

サンリツオートメーション株式会社

# 申込みから測定までの流れ

## お問い合わせ

メール : [sanritz.info@sanritz.co.jp](mailto:sanritz.info@sanritz.co.jp)

電話 : 042-728-6123

サイト : <https://www.sanritz.co.jp/contact/>

→WEBミーティングの日程を調整させていただきます。



## Webミーティング(無料)

測定する装置の仕様等をお伺いします。  
→内容によっては別途お見積りとなる場合があります。  
作業は4時間単位でのお見積もりとさせていただきます。



## 測定条件の変更



## 測定開始



## 分析



## 測定日

## 測定



## ビューソフトにて 波形確認



## 測定終了

測定データを提出して終了



## 弊社について

高い信頼性と長期の供給, 保証が求められる、生産や医療、インフラの現場に向けて組み込み用コンピュータプラットフォーム製品, システム製品を提供し、お客様のビジネス長期継続を下支え。基板設計を主体とする装置メーカーです。

- ・全製品が自社設計で国内生産
- ・受託開発もカスタマイズも少量から対応
- ・多岐にわたる分野での採用実績により、豊富なノウハウを保有
- ・特殊要求や分野ごとの専用規格にも柔軟に対応
- ・トラブル時、開発エンジニアが直接サポート
- ・長期の供給と保守
- ・生産中止品の後継品提案

### ISO取得・業許可:

品質マネジメントシステム

ISO9001

(1997年1月14日取得)

医療機器品質マネジメントシステム

ISO13485

(2014年1月20日取得)

環境マネジメントシステム

ISO14001

(2005年4月13日取得)

医療機器製造業登録(2015年12月21日取得)



### 加盟団体:

PICMG(PCI Industrial Computers Manufacturers Group)

PCI-SIG(PCI Special Interest Group)

EtherCAT Technology Group

JIRA(一般社団法人 日本画像医療システム工業会)

## サンリツオートメイション 株式会社

〒194-0045 東京都町田市南成瀬4-21-9

TEL.042-728-6123 FAX.042-729-5775

E-mail: [sanritz.info@sanritz.co.jp](mailto:sanritz.info@sanritz.co.jp)